**TEKNIK PENGELASAN GAS TUNGSTEN**

**Tes Formatif 1**

* + 1. Terangkan prinsip pengelasan dengan menggunakan las gas tungsten!
    2. Apa yang terjadi jika gas lindung tidak mengalir?
    3. Terangkan cara mengasah elektroda tungsten.!
    4. Sebutkan Perangkat yang dipakai dalam pengelasan las gas tungsten!
    5. Gas apa yang digunakan pada pengelasan las gas tungsten?
    6. Buatlah/Gambarkan Susunan dari perangkat las gas tungsten?
    7. Apa fungsi stang las (welding torch) pada pengelasan las gas tungsten
    8. Apa fungsi elektroda tungsten pada pengelasan las gas tungsten
    9. Apa fungsi kawat las pada pengelasan las gas tungsten
    10. Jelaskan simbol elektroda tungsten di bawah ini

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Klasifikasi AWS** | **Perkiraan Komposisi** | **Kode warna** |
| EWP |  |  |
| EWCe-2 |  |  |
| EWLa-1 |  |  |
| EWTh-1 |  |  |
| EWTh-2 |  |  |
| EWZr-1 |  |  |
| EWG |  |  |

Tabel di atas disusun berdasarkan Klasifikasi AWS dimana kode

E :

W :

P :

G :

Ce-2, La-1, Th-1, Th-2, dan Zr-1: